ÎN ÎNTÎMPINAREA CONGRESULUI PARTIDULUI — SARCINILE ECONOMICE REALIZATE EXEMPLAR!

ÎNALTĂ CALITATE ŞI EFICIENŢĂ ÎN DEZVOLTAREA INTENSIVĂ A ECONOMIEI NAŢIONALE

„Electronica", „Electroaparataj". Întreprinderea de Maşini Grele Bucureşti. Trei unităţi economice din Capitală care fac parte din ramuri diferite ale industriei, dar pe care le leagă numeroase asemănări. Construite în anii socialismului, toate au jucat rolul de deschizător de drumuri în ramurile de producţie din care fac parte : aparatură electronică, aparataj electric de joasă tensiune şi, respectiv, utilaj greu. De-a lungul anilor, mai cu seamă în perioada de rapide prefaceri înnoitoare deschisă de cel de-al IX-lea Congres al partidului, fiecare din aceste întreprinderi a fost nu numai un model, dar şi o şcoală — în cel mai propriu sens al cuvîntului — şi un rezervor de cadre, de specialişti cu înaltă calificare pentru unităţi noi construite în întreaga ţară : „Electrocontact" Botoşani, „Contactoare" Buzău, „Tehnoton" şi Combinatul de Utilaj Greu din Iaşi, Combinatul de Utilaj Greu din Cluj-Napoca şi multe, multe altele.

A fost şi rămîne ambiţia celor trei colective bucureştene de a fi mereu în primele rînduri ale întrecerii socialiste, de a contribui mereu cu noi iniţiative, cu noi experienţe la perfecţionarea, sub multiple aspecte, a activităţii de producţie în ramurile respective, iniţiative care să fie apoi extinse şi generalizate. Unul din domeniile în care s-a acumulat o vastă experienţă în fiecare din aceste întreprinderi este cel al **asigurării calităţii producţiei prin metode ştiinţifice, pe seama unui sistem de organizare şi conducere a activităţii ce vizează neîncetat ridicarea nivelului tehnic şi calitativ al producţiei.**

Există numeroase trăsături comune ale sistemelor de asigurare a calităţii aplicate în cele trei întreprinderi — chiar dacă specificul de producţie este diferit — iar aceasta pentru că **principiile organizatorice de bază sînt identice**, ca şi scopul urmărit : acela de **a asigura un nivel de calitate optim, în condiţii de eficienţă economică maximă.** În cele ce urmează, vom încerca o succintă prezentare a trăsăturilor esenţiale ale modului de conducere şi organizare a producţiei în vederea asigurării calităţii, aşa cum rezultă ele din activitatea de zi cu zi a celor trei unităţi, insistînd asupra impactului deosebit de favorabil pe care metode moderne aplicate îl au în creşterea eficienţei producţiei, în valorificarea superioară a resurselor materiale şi umane.

Un sistem de organizare în care nu îşi are loc nici o aproximaţie

Se măsoară în decenii intervalul de cînd, an de an şi lună de lună, colectivul **Întreprinderii „Electroaparataj"** îşi îndeplineşte şi depăşeşte absolut toţi indicatorii de plan, situîndu-se constant între fruntaşii întrecerii socialiste. Cît despre preocuparea pentru eficienţa producţiei, aceasta este ilustrată sintetic de o cifră impresionantă : în ultimii patru ani, cheltuielile la 1 000 lei producţie-marfă au scăzut cu 212 lei ! Este rodul unei gîndiri ştiinţifice riguroase, clare, de implementare a unor măsuri care implică eforturi, dar antrenează efecte majore.

În acest context se înscrie şi aplicarea unui sistem de asigurare a calităţii producţiei ce s-a dovedit a fi una din cele mai eficiente măsuri de reducere a costurilor. Dacă ar fi să căutăm o trăsătură definitorie a sistemului de asigurare a calităţii aplicat la „Electroaparataj", aceasta ar fi **orientarea sa spre factorul uman**, a cărui activitate o sprijină prin multiple forme specifice.

Se porneşte de la principiul ca **fiecare om al muncii să cunoască exact ceea ce are de făcut**, sarcinile precis exprimate — cuantificate ori de cîte ori este posibil — eliminînd confuziile şi subiectivismul. Astfel, în fiecare secţie, **în dreptul fiecărui loc de muncă, la loc vizibil este amplasată cîte o fişă ce cuprinde toate sarcinile** — de execuţie, de control şi de autocontrol — **ale muncitorului respectiv** : care sînt operaţiile de efectuat, cum se execută autocontrolul, ce **semn distinctiv** trebuie aplicat şi unde anume.

Semnul distinctiv la care ne-am referit mai sus reprezintă, el însuşi, o formă de **întărire a răspunderii personale pentru lucrul bine făcut.** Să concretizăm. La prima vedere, într-o întreprindere cu mai multe mii de oameni ai muncii, care execută în serii mari sute şi chiar mii de tipuri diferite de produse, ar putea să pară imposibil să se cunoască exact cine anume a realizat fiecare subansamblu şi operaţie. Cu toate acestea, la anumite operaţii mai importante, fiecare muncitor aplică pe piesă, subansamblul sau produsul executat un semn distinctiv, într-un loc precis stabilit, astfel încît se poate şti oricînd cine anume a realizat o operaţie sau alta. Dincolo de efectul puternic stimulativ, procedeul înlesneşte controlul în lanţ : aplicarea semnului arată executantului unei faze tehnologice că operaţiunea imediat anterioară a fost efectuată.

Pentru a elimina subiectivismul din aprecieri şi a măsura cu exactitatea necesară atît calitatea activităţii fiecărei echipe, cît şi evoluţia calităţii produselor întreprinderii, s-a constituit un sistem bine precizat de indicatori care cuantifică obiectiv parametrii calitativi, **„Jurnalul calităţii"** (sau „jurnalul demeritelor"), bunăoară, este un formular completat zilnic de controlorul de calitate de la capătul fiecărei benzi de montaj. În el se notează defectele înregistrate, împărţite în mai multe categorii, şi se stabileşte un punctaj total al zilei, cu privire la calitatea produselor. Pe lîngă aprecierea activităţii, sistemul permite punerea în lumină cu maximă operativitate — în fiecare schimb de lucru — a defectelor care au frecvenţă mai mare, deci asupra cărora trebuie să se intervină cu promptitudine.

Sistemul de asigurare a calităţii implică un volum de documente mai mare : există fişe de verificare a maşinilor şi utilajelor (completate, cu parametrii rezultaţi după fiecare reparaţie ori revizie), fişe de istorie a furnizorilor (în care sînt înscrise, pentru fiecare furnizor, cantităţile primite ori respinse, parametrii calitativi cei mai importanţi care au fost sau nu îndepliniţi), documentele pe baza cărora se realizează gestiunea calităţii etc. Acte, documente, evidenţe — un „rău necesar", cheltuielile implicate fiind infinit mai mici decît cele evitate prin reducerea volumului de defecţiuni şi eliminarea reclamaţiilor de la beneficiari. Cîştigul cel mai important al sistemului este, fără nici o îndoială, **realizarea unui climat de muncă adecvat, favorabil creşterii producţiei, a eficienţei şi calităţii acesteia.**

Respectul pentru calitate este dovedit şi de o iniţiativă pe care, din păcate, prea puţine întreprinderi au preluat-o : după ce un produs este realizat în producţia de serie timp de 2—3 ani, cîteva exemplare sînt extrase la întîmplare de pe banda de montaj, fiind supuse unui control la fel de exigent ca în momentul omologării. În acest fel, se asigură **menţinerea nealterată a parametrilor proiectaţi** de-a lungul întregii perioade de fabricare a unui produs.

Cheltuielile pentru calitate — o „investiţie" deosebit de rentabilă

Preocuparea sistematică pentru calitate durează la **Întreprinderea „Electronica"** de mai bine de două decenii. La început a fost fundamentată matematic perioada optimă de rodaj. Mai tîrziu, înainte de introducerea în fabricaţia de serie a televizoarelor cu circuite integrate, s-au efectuat amănunţite studii de fiabilitate, cu participarea unor specialişti de la Institutul Politehnic Bucureşti. Aceştia au fost doar primii paşi, care au avut însă un rol însemnat : au dovedit clar că **ridicarea nivelului calitativ nu se poate realiza fără o strategie bine articulată, fără o organizare corespunzătoare,** în pas cu evoluţia înregistrată pe plan mondial în domeniu. Aşa a apărut sistemul de asigurare a calităţii, ale cărui baze au fost puse încă din 1979. În anul 1984 a fost realizat şi primul manual de asigurare a calităţii, după ce toate procedurile specifice fuseseră testate şi generalizate în întreprindere. Eficienţa acestui sistem ? Faţă de 1979, **timpul mediu de bună funcţionare a produselor întreprinderii a crescut de patru ori, iar cheltuielile pentru calitate au scăzut de trei ori şi jumătate.** Cum a fost posibilă această evoluţie, pe drept cuvînt spectaculoasă ?

Mai întîi, centrul de greutate al cheltuielilor a fost „transferat" din sfera **remedierii** spre aceea a **prevenirii** producerii defectelor, din etapele de producţie şi service către **etapa de proiectare a produselor şi componentelor acestora.** „În consens cu evoluţia înregistrată pe plan internaţional — ne spunea ing. Ion Stănescu, şeful compartimentului de asigurare a calităţii din întreprindere — punem un mare accent pe **procedurile de omologare a proiectelor de execuţie a noilor produse.** Documentaţia pusă la dispoziţie de atelierul de cercetare-proiectare este verificată din toate punctele de vedere, pornind de la parametrii tehnico-funcţionali prevăzuţi, continuînd cu modul de elaborare a instrucţiunilor concrete de execuţie şi de control pe flux — care trebuie să fie foarte clare, la obiect, complete — şi încheind cu adecvarea integrală a proiectului la condiţiile concrete ale întreprinderii. Este adevărat, verificările conduc la majorarea unor cheltuieli şi la o anumită prelungire a acestei etape premergătoare producţiei, dar în acest fel scad mult mai mult cheltuielile ulterioare, pentru eliminarea defectelor, iar timpul consumat suplimentar se recuperează înzecit şi însutit în activitatea de producţie. Gestiunii calităţii-relevă fără dubiu că numai procedînd astfel se pot optimiza pe termen lung costurile calităţii şi poate spori competitivitatea produselor noastre".

De asemenea, procedurile — extrem de minuţioase — de verificare pe flux a calităţii prevăd de la bun început acţiunile riguroase şi sistematice care trebuie întreprinse pentru depistarea la timp şi eliminarea promptă a cauzelor care au generat defecţiunile. Prin acest sistem, care permite închiderea permanentă a circuitului informaţional privind calitatea, se asigură autoreglarea fabricaţiei în cadrul unor preocupări susţinute pentru îmbunătăţirea continuă a performanţelor produselor. În context, o necesară subliniere ne-a fost făcută de ing. Radu Călăraşu, şeful serviciului C.T.C. (denumit, în prezent, **conducătorul calităţii**, ca o expresie a importanţei pe care a căpătat-o această funcţie) : „Aplicarea metodelor moderne de control statistico-matematice, a contribuit semnificativ la creşterea concomitentă a calităţii şi a productivităţii muncii. Acest sistem ne-a permis, pe de o parte, să reducem numărul de controlori pe flux la nivelul minim necesar, iar pe de altă parte, să realizăm un climat de răspundere în muncă în cadrul căruia toată lumea să-şi dea seama că sistemul de control aplicat nu lasă să scape nici un produs defect".

O altă subliniere : la „Electronica" **sistemul de asigurare a calităţii priveşte în egală măsură produsele destinate exportului, ca şi pe cele pentru piaţa internă.** Aşa este normal, aşa este eficient, aşa se creează un climat de muncă exigentă, responsabilă, pentru întreaga producţie a întreprinderii.

Există o opoziţie între cantitate şi calitate ? În aparenţă, da. De-a lungul anilor au fost situaţii în care a fost sistată producţia unor tipuri de televizoare pînă la eliminarea cauzelor generatoare de produse necorespunzătoare calitativ, ceea ce a dus, temporar, la unele scăderi de producţie. În realitate însă, ceea ce s-a redus a fost „producţia" de rebuturi, care ar fi antrenat o substanţială risipă de resurse şi mari cheltuieli ulterioare, în activitatea de service. Şi, poate chiar mai important, s-a evitat pierderea încrederii cumpărătorilor şi a... viitoarelor contracte de export. Această exigenţă inflexibilă faţă de parametrii calitativi ai produselor explică, în bună măsură, prezenţa constantă, de mulţi ani, a produselor întreprinderii în ţări cu recunoscute tradiţii cum ar fi Marea Britanie, Spania, R.F.G., S.U.A.

În sfîrşit, un „amănunt" deloc lipsit de importanţă : aşa cum a rezultat din dialogul cu factorii de conducere din întreprindere, poziţia şefului compartimentului de calitate este întărită prin faptul că, fiind direct subordonat Ispectoratului General de Stat pentru Controlul Calităţii Produselor, el poate susţine stacheta exigenţei, fără a fi „influenţat" din alte direcţii.

Aflîndu-se recent în întreprindere, în cadrul unei vizite de lucru, tovarăşul Nicolae Ceauşescu, adresîndu-se colectivului muncitoresc de aici, a subliniat că i-au lăsat o bună impresie rezultatele obţinute în producţie, preocuparea susţinută a muncitorilor şi specialiştilor pentru ridicarea continuă a calităţii produselor, pentru perfecţionarea şi modernizarea întregii activităţi. O apreciere care se constituie, totodată, într-un îndemn pentru întregul colectiv de a amplifica succesele de pînă acum, de a aplica pînă la capăt programul pe care şi l-a stabilit pentru modernizarea fabricaţiei, pentru implementarea pe scară largă a sistemului de asigurare a calităţii.

„Măsoară de şapte ori şi taie o singură dată !"

În pofida tuturor avantajelor sale cu totul remarcabile, sistemul de asigurare a calităţii s-a extins destul de lent în activitatea de conducere şi organizare a producţiei. De ce ? Unul din motive, aşa cum relevă specialiştii, este că organele de conducere a întreprinderilor cunosc prea puţin virtuţile sistemului. Chiar atunci cînd acceptă să îl utilizeze, pentru anumite grupe de produse, unii directori privesc cu neîncredere exigentele impuse de sistem. Ceea ce, desigur, limitează şi eficienţa aplicării procedurilor de asigurare a calităţii.

Cu totul altfel se prezintă lucrurile la **Întreprinderea de Maşini Grele Bucureşti**, care, spre deosebire de unităţile prezentate anterior, realizează numai producţie de unicate. Atunci cînd s-a pus problema asimilării în fabricaţie a utilajului energetic nuclear — pentru care sînt prevăzute, prin lege, severe măsuri de asigurare a calităţii — între primii specialişti care au urmat cursuri de pregătire în domeniul asigurării calităţii a fost şi directorul unităţii. „Au fost, desigur, destule probleme, îndeosebi de ordin subiectiv, în aplicarea sistemului — ne spune inginerul Dan Ioaneş, din compartimentul de asigurare a calităţii —, dar toate şi-au găsit rezolvarea destul de uşor, pentru că, de fiecare dată, am găsit înţelegerea şi sprijinul necesare din partea conducerii întreprinderii". Iar aceasta este, fără nici o îndoială, una din explicaţiile de bază ale succesului depiin al sistemului. Succes care a determinat factorii de decizie să extindă procedurile de asigurare a calităţii de la echipamentul energetic nuclear la alte tipuri de utilaje realizate la I.M.G.B.

Trebuie spus că în această întreprindere sistemul de asigurare a calităţii nu s-a născut pe un loc gol. Una din componentele sale esenţiale — asigurarea metrologică — era deja realizată la un nivel foarte ridicat, comparabil şi pe alocuri superior celor mai bune realizări pe plan mondial în această privinţă. Or, **esenţialul în asigurarea calităţii este măsurarea.** Metrologia devine deci „cheia de boltă" a sistemului de asigurare a calităţii. Trecerea de la supravegherea metrologică — prevăzută prin lege — la asigurarea metrologică este un salt calitativ de cea mai mare importanţă, specific întreprinderilor de nivel tehnic mondial.

Concret, ce anume s-a făcut la I.M.G.B. în domeniul metrologiei ? Iată, foarte succint, cîteva trăsături ale sistemului organizatoric adoptat (prezentate, mai detaliat, în articole pe această temă publicate în ziarul „Scînteia") :

● **Supravegherea metrologică** — adică verificarea periodică a tuturor aparatelor de măsură şi repararea celor defecte — este urmărită scrupulos, **cu ajutorul calculatorului electronic**, fiind adoptată şi o formă simplă de marcare, pentru a atesta efectuarea verificării.

● Toate operaţiunile de verificare a aparatelor, ca şi cele de măsurare propriu-zisă sînt **„procedurate"**, adică efectuate potrivit unor instrucţiuni scrise, unor tehnologii clare.

● Metrologia participă direct la anumite operaţiuni din însuşi procesul de fabricaţie, cu activităţi expres prevăzute în tehnologie. Astfel, pentru unele faze, operaţiuni tehnologice sau produse, se prevede ca **măsurătorile să fie efectuate direct de metrolog**, ori ca acesta să verifice pe loc exactitatea aparatului de măsurat, pentru a avea siguranţa unui rezultat corect. Exces de prevedere ? Cîtuşi de puţin, dacă ne gîndim că un micrometru în plus sau în minus poate să însemne ratarea unei operaţiuni însemnate...

Aşa cum se poate observa, este vorba doar de **măsuri cu caracter organizatoric**, care nu depind — sau o fac în prea mică măsură — de nivelul dotării, ci numai de preocuparea organului de conducere colectivă pentru ordine şi disciplină tehnologică.

Nu ne vom mai opri aici şi la celelalte trăsături ale sistemului de asigurare a calităţii aplicat la I.M.G.B. — acestea fiind, practic, similare celor întîlnite şi la alte unităţi. Merită însă să ne referim la **eficienţa sistemului.** Iată ce ne spune în acest sens inginerul Mircea Andreescu, şeful atelierului de proiectare sisteme de organizare : „În primul rînd, sistemul de asigurare a calităţii este o chestiune de prestigiu al întreprinderii. Orice partener are mai multă încredere în performanţele produselor noastre dacă parcurge manualul de asigurare a calităţii şi se convinge că procedurile sale sînt respectate în totalitate. Apoi, însăşi structura producţiei se îmbunătăţeşte, crescînd ponderea produselor de înaltă tehnicitate. Nu este lipsit de importanţă faptul că o tonă de metal folosit pentru echipament energetic nuclear valorează, în medie, de peste şase ori mai mult decît dacă acelaşi metal ar fi folosit, de pildă, pentru echipament energetic clasic. În sfîrşit, o dată cu implementarea sistemului la care ne referim s-a realizat eliminarea reclamaţiilor de ordin calitativ de la partenerii interni şi externi şi o sensibilă reducere a volumului rebuturilor pe fluxul de fabricaţie. Or, pentru I.M.G.B., unde ciclul de fabricaţie durează, în medie, doi ani, rebutul unei carcase ori al unui rotor de generator electric poate însemna o muncă de luni şi luni de zile irosită ! De aceea, implementarea sistemului s-a impus de la sine, ca singura cale de a evita risipa de resurse".

Desigur, realizările obţinute pînă acum sînt meritorii, dar, aşa cum a cerut tovarăşul Nicolae Ceauşescu cu prilejul recentei vizite în întreprindere, în continuare, este necesar să se acorde cea mai mare atenţie ridicării calităţii produselor, creşterii productivităţii muncii, sporirii eficienţei economice.

O singură concluzie la capătul însemnărilor de la cele trei întreprinderi bucureştene : calitatea şi eficienţa sînt noţiuni complementare, inseparabile ale producţiei, sistemul de asigurare a calităţii contribuind în bună măsură la sporirea calităţii în condiţii de maximă eficienţă.

Cornelia CĂRLAN
Gheorghe IONIŢĂ

ÎN TELEGRAME ADRESATE TOVARĂŞULUI NICOLAE CEAUŞESCU

Noi colective muncitoreşti din economie raportează obţinerea unor importante rezultate în îndeplinirea şi depăşirea sarcinilor de plan pe acest an şi din actualul cincinal

În telegrame adresate **tovarăşului NICOLAE CEAUŞESCU, secretar general al Partidului Comunist Român, preşedintele Republicii Socialiste România**, noi colective de muncă din întreaga ţară raportează obţinerea de importante succese în îndeplinirea sarcinilor de plan pe acest an şi din actualul cincinal.

Oamenii muncii din **unităţile Ministerului Silviculturii** raportează că, sub conducerea organelor şi organizaţiilor de partid, au reuşit să îndeplinească indicatorii tehnico-economici de plan pe întregul an. Prin realizarea planului cu peste 40 de zile mai devreme, pînă la sfîrşitul anului se vor obţine : o producţie silvică suplimentară de peste 200 milioane lei, faţă de plan ; devansarea punerii în funcţiune a unor capacităţi productive din planul anual de investiţii ce este realizat la această dată — în cadrul căruia s-au executat împăduriri pe o suprafaţă de 62 mii hectare în fondul forestier şi pe terenuri degradate, precum şi pregătirea din timp a investiţiilor din anul 1990 ; livrări de mărfuri la fondul pieţei de peste 370 milioane lei, cu o depăşire de cel puţin 50 milioane lei faţă de plan ; depăşirea exportului, pe total şi devize convertibile, cu peste 20 la sută ; realizarea a cel puţin 415 milioane lei beneficii, concomitent cu autofinanţarea tuturor unităţilor ministerului. Ca urmare, indicatorii tehnico-economici de plan pe întregul cincinal 1986—1990 vor fi realizaţi cu 4—5 luni mai devreme.

În cadrul programului pentru creşterea mai rapidă a producţiei de masă-verde pe pajiştile de munte ce le avem în gospodărire, sînt realizate integral, la această dată, sarcinile pe întregul an 1989 la toate acţiunile tehnice — regenerări prin suprainsămînţări, fertilizări, întreţineri, desecări, combaterea eroziunii solului, corectarea aciditătii solului şi altele, ceea ce a asigurat depăşirea planului şi obţinerea unei producţii medii de masă-verde de 23 400 kilograme la hectar, pe unele suprafeţe intensiv lucrate această producţie depăşind 50 000 kilograme la hectar.

Vă asigurăm, mult iubite şi stimate tovarăşe Nicolae Ceauşescu, se arată în telegramă, că vom acţiona cu întreaga noastră capacitate pentru traducerea în viaţă cu fermitate a hotărîrilor ce vor fi adoptate de Congresul al XIV-lea al Partidului Comunist Român, a indicaţiilor, orientărilor şi sarcinilor trasate de dumneavoastră, pentru realizarea exemplară a prevederilor de plan şi din programe, pentru ridicarea silviculturii româneşti pe noi trepte calitative de dezvoltare, pentru triumful socialismului şi comunismului pe pămîntul patriei noastre.

Comitetul Judeţean Cluj al P.C.R. raportează că oamenii muncii din judeţ au realizat, în ziua de 12 noiembrie, sarcinile de plan la producţia industrială pe 3 ani şi 11 luni, fiind create condiţii pentru a obţine, pînă la sfîrşitul lunii noiembrie, o producţie suplimentară în valoare de 2 miliarde lei. Pe această bază se vor livra, peste prevederile de plan, beneficiarilor interni şi externi importante cantităţi de minereuri de fier şi substanţe nemetalifere, produse metalurgice şi chimice, utilaje tehnologice, produse ale industriei electrotehnice, produse de mecanică fină şi elemente de automatizare, mobilier şi materiale de construcţii, produse ale industriei uşoare.

Vă asigurăm, mult stimate şi iubite tovarăşe secretar general Nicolae Ceauşescu — se arată în telegramă — că, urmînd pilduitorul dumneavoastră exemplu de muncă şi viaţă, oamenii muncii clujeni vor acţiona cu înaltă responsabilitate pentru înfăptuirea neabătută a obiectivelor şi sarcinilor ce le revin din documentele programatice ce vor fi adoptate de Congresul al XIV-lea al partidului.

În telegrama Comitetului Judeţean Teleorman al P.C.R. se arată că oamenii muncii din 22 unităţi economice au îndeplinit, la data de 8 noiembrie, sarcinile de plan la producţia-marfă industrială pe 3 ani şi 11 luni, angajîndu-se să realizeze, pînă la finele lunii noiembrie, o depăşire la acest indicator de peste 273 milioane lei.

Împreună cu întregul partid şi popor, comuniştii, toţi oamenii muncii din judeţul nostru — se arată în telegramă — însoţesc rezultatele bune pe care vi le raportează acum, în preajma Congresului al XIV-lea al partidului, cu cele mai alese sentimente de dragoste, de profundă stimă şi recunoştinţă ce le nutresc faţă de dumneavoastră, mult iubite şi stimate tovarăşe Nicolae Ceauşescu, ctitorul de geniu al României socialiste, conducătorul vizionar al partidului şi statului, luptător ferm şi consecvent pentru cauza socialismului şi comunismului, pentru triumful păcii şi colaborării în întreaga lume.

Consiliul Popular al Judeţului Suceava raportează că unităţile economice subordonate au îndeplinit la 11 noiembrie planul la producţia-marfă industrială pe 4 ani din actualul cincinal, ceea ce creează condiţii ca pînă la sfîrşitul anului să se obţină o producţie suplimentară de 93 milioane lei. Importante realizări s-au înscris în această perioadă şi la export, livrări de mărfuri la fondul pieţei, prestări de servicii pentru populaţie, precum şi la veniturile proprii la bugetul local.

În aceste momente înălţătoare, de bilanţ al glorioaselor înfăptuiri prezente — se spune în telegramă — ne alăturăm adeziunii întregului partid şi popor privind realegerea dumneavoastră, mult iubite şi stimate tovarăşe Nicolae Ceauşescu, la Congresul al XIV-lea, în funcţia de secretar general al partidului — garanţie sigură a înaintării ferme a României pe drumul luminos al socialismului şi comunismului, al bunăstării şi fericirii.

În telegrama **Consiliului Popular Judeţean Tulcea** se arată că oamenii muncii din unităţile subordonate au îndeplinit la data de 9 noiembrie 1989 sarcinile de plan la principalii indicatori pe 4 ani ai actualului cincinal, creînd condiţii ca pînă la sfîrşitul acestui an să se obţină suplimentar o producţie-marfă industrială de 31,3 milioane lei, ceea ce permite să se depăşească cu 1,4 milioane lei sarcinile la export şi să se livreze la fondul pieţei peste plan produse în valoare de 9,4 milioane lei. De asemenea, se va efectua un volum de prestări servicii de peste 80,0 milioane lei, venituri proprii la bugetele locale de peste 65,5 milioane lei şi un volum de beneficii de peste 25,3 milioane lei.

În deplin consens cu cele mai alese gînduri şi sentimente ale întregii noastre naţiuni, se arată în telegramă, ne exprimăm adeziunea deplină faţă de Hotărîrea Plenarei C.C. al P.C.R. privind realegerea dumneavoastră, la cel de-al XIV-lea Congres al partidului, în funcţia supremă de secretar general, opţiune de o covîrşitoare importanţă politică, garanţie a înfăptuirii cu succes a programelor grandioase de înflorire multilaterală a ţării.

Comitetul Orăşenesc de Partid Feteşti, judeţul Ialomiţa, raportează că oamenii muncii din industria oraşului, avînd în frunte comuniştii, au îndeplinit planul pe patru ani din actualul cincinal, asigurînd condiţii ca pînă la sfîrşitul lui 1989 să realizeze o producţie suplimentară de peste 800 milioane lei.

S-a asigurat realizarea ritmică şi de înaltă calitate a producţiei fizice şi, îndeosebi, a celei destinate exportului, care a crescut, în cei patru ani, cu 55 la sută, onorîndu-se astfel toate comenzile şi contractele încheiate cu partenerii externi. De asemenea, s-au obţinut importante creşteri, de 88 la sută, la producţia netă, 56 la sută la productivitatea muncii, cheltuielile totale la 1 000 lei producţie-marfă fiind diminuate cu 103 lei şi cele materiale cu 85 de lei.

Ne exprimăm, mult stimate şi iubite tovarăşe Nicolae Ceauşescu, — se spune în telegramă — admiraţia şi recunoştinţa fierbinte pentru impresionanta dumneavoastră contribuţie la dezvoltarea armonioasă, echilibrată a tuturor judeţelor şi localităţilor ţării, însuşi oraşul Feteşti fiind un argument convingător al marilor înfăptuiri din ultimii 24 de ani, perioadă cu cele mai rodnice împliniri din istoria poporului român, pe care, cu legitimă mîndrie patriotică, întreaga naţiune o numeşte cu deosebită dragoste „Epoca Nicolae Ceauşescu".

Comitetul Judeţean Bihor al P.C.R. raportează că la data de 13 noiembrie 1989 s-au asigurat în toate comunele din judeţ capacităţi de măciniş, brutării şi case de naşteri.

Afirmarea viguroasă a unităţii de voinţă şi acţiune a comuniştilor

(Urmare din pag. I)

poziţie fermă de respingere şi condamnare a încercărilor şi acţiunilor cercurilor reacţionare imperialiste de defăimare a socialismului, de amestec în treburile interne şi de destabilizare a ţărilor socialiste, în tentativa lor înverşunată de a slăbi noua orînduire, de a întîrzia eliberarea popoarelor de asuprire şi exploatare. Înfăţişîndu-se profundele transformări revoluţionare ce au avut loc pe întreg cuprinsul patriei, măreţele înfăptuiri socialiste, înscrise în noua biografie a ţării, cu deosebire în anii ce au urmat istoricului Congres al IX-lea al partidului, s-a demonstrat cu argumente de netăgăduit că toate acestea sînt rezultatul conducerii de către partid a întregii activităţi economico-sociale, al unităţii cu care întreg poporul a acţionat pentru înfăptuirea neabătută a politicii clarvăzătoare a partidului.

Pornind de la faptul că democraţia internă de partid reprezintă parte inseparabilă a democraţiei muncitoreşti-revoluţionare, în adunările şi conferinţele de partid s-a acordat o deosebită atenţie sporirii răspunderii organelor şi organizaţiilor de partid în sprijinirea şi îndrumarea organizaţiilor de masă şi obşteşti, în perfecţionarea activităţii lor. Un imperativ de altfel din nou subliniat de tovarăşul **NICOLAE CEAUŞESCU** la Conferinţa organizaţiei municipale de partid Bucureşti: **„Este necesar** — arăta în acest sens secretarul general al partidului — **să înţelegem că perfecţionarea continuă a activităţii în toate domeniile, dezvoltarea largă a cadrului democratic de participare a întregului popor la conducerea tuturor sectoarelor de activitate constituie factorul hotărîtor al dezvoltării patriei noastre".**

Un alt principiu fundamental care caracterizează activitatea partidului nostru, pus în evidenţă de recentele adunări şi conferinţe de partid de dări de seamă şi alegeri, îl reprezintă centralismul democratic, potrivit căruia partidul nostru aplică cu consecvenţă eligibilitatea, adică alegerea sistematică a tuturor organelor de partid de jos pînă sus. Potrivit prevederilor Statutului şi în spiritul Hotărîrii Plenarei C.C. al P.C.R. din 27—28 iunie a.c., au fost aleşi în organele de partid şi ca delegaţi la Congres cei mai buni comunişti, care desfăşoară o susţinută activitate şi se situează în fruntea luptei pentru îndeplinirea exemplară a hotărîrilor de partid şi de stat, manifestă spirit revoluţionar, exigenţă şi fermitate în realizarea sarcinilor ce le sînt încredinţate, corespund întocmai criteriilor politice, morale şi profesionale. De asemenea, s-a avut în vedere alegerea unui număr corespunzător de membri de partid din rîndul femeilor şi al tinerilor, asigurarea propunerii de candidaţi pentru organele de partid, inclusiv pentru organele centrale ale partidului, într-un număr mai mare faţă de cei care au fost sau urmează să fie aleşi. Totodată, potrivit prevederilor statutare şi instrucţiunilor Comitetului Central al partidului, propunerile de candidaţi prezentate în toate conferinţele de partid pentru organele imediat superioare, inclusiv pentru organele centrale ale partidului, au fost supuse, în prealabil, discuţiei şi consultării adunărilor generale extraordinare ale organizaţiilor din care fac parte membrii de partid respectivi, la care au fost invitaţi şi alţi oameni ai muncii din unităţile în care îşi desfăşoară activitatea.

Democraţia de partid, democraţia muncitorească-revoluţionară se întemeiază, înainte de toate, pe înţelegerea necesităţii, a legilor obiective de dezvoltare a societăţii, de făurire a societăţii socialiste multilateral dezvoltate şi comunismului. Democraţia noastră socialistă este, în opoziţie cu orice fel de democraţie burgheză, o democraţie a faptelor, a unităţii de acţiune a maselor populare. Măreţele înfăptuiri ale socialismului în ţara noastră demonstrează, aşa cum sublinia tovarăşul **NICOLAE CEAUŞESCU** la Conferinţa organizaţiei municipale de partid Bucureşti: **„că între vorbele şi activitatea noastră practică există o deplină unitate, că atunci cînd spunem că realizăm socialismul cu poporul şi pentru popor, aceasta nu este o frază generală, teoretică, ci reprezintă o realitate practică a activităţii partidului, a societăţii noastre, care face totul pentru om, pentru bunăstarea şi fericirea sa".**

Larga democraţie instituită şi aplicată consecvent în partid, ilustrată şi de recentele adunări şi conferinţe de partid, este îmbinată armonios cu centralismul, care presupune disciplină fermă, unitate de voinţă şi acţiune, răspundere din partea tuturor comuniştilor în vederea aplicării neabătute în viaţă a hotărîrilor de partid adoptate în mod democratic. În lumina acestui principiu, organele de partid nou alese, comuniştii au datoria de a milita hotărît pentru îndeplinirea la termenele fixate a prevederilor cuprinse în măsurile şi programele adoptate de adunările şi conferinţele de partid. De asemenea, în aria preocupărilor, organele şi organizaţiile de partid, comuniştii trebuie să includă sarcinile clare cuprinse în cuvîntarea tovarăşului Nicolae Ceauşescu la Conferinţa organizaţiei municipale de partid Bucureşti privind, printre altele, ridicarea mai rapidă a nivelului tehnic şi calitativ al produselor, o mai bună folosire a mijloacelor materiale, înfăptuirea cu mai multă consecvenţă a programelor de organizare ştiinţifică şi modernizare a întregii activităţi de producţie, intensificarea ridicării nivelului de pregătire tehnică, ştiinţifică şi profesională al oamenilor muncii. Aşa cum a cerut secretarul general al partidului, este necesar să se acorde o atenţie mai mare bunei aprovizionări a populaţiei cu produse agroalimentare şi industriale, soluţionării la timp a problemelor de muncă şi de viaţă a tuturor oamenilor muncii. Pentru aceasta, aşa cum a subliniat tovarăşul Nicolae Ceauşescu, este necesar să fie mai puternic antrenate la rezolvarea acestor sarcini organizaţiile de masă şi obşteşti, organismele de stat şi ale democraţiei muncitoreşti-revoluţionare, asigurîndu-se, în acest sens, îmbunătăţirea continuă a activităţii politico-educative pentru ridicarea conştiinţei socialiste a maselor.

Dezbaterile din adunările şi conferinţele de partid, hotărîrile adoptate atestă încă o dată forţa, unitatea şi fermitatea comuniştilor, a tuturor oamenilor muncii de a acţiona cu întreaga lor energie — strînşi uniţi în jurul partidului, al secretarului său general, tovarăşul Nicolae Ceauşescu, în vederea încheierii cu rezultate cît mai bune a acestui an şi a întregului cincinal, pentru a crea un fundament trainic înfăptuirii obiectivelor ce vor fi stabilite de marele forum al comuniştilor români, de ridicare a patriei noastre, libere şi independente, în drumul ei neabătut pe calea edificării societăţii socialiste, pe noi trepte de civilizaţie şi progres.